کاتالوگ و دیتاشیت فنی مرجع محصول (TDS)

خمیر ترمیم فولاد مولتی متال استیل 382 MultiMetall MM-metal SS-steel 382

تولیدکننده: مولتی متال (MultiMetall) | گروه صنعتی: چسب اپوکسی و خمیر ترمیم فلزات

برند تولیدکننده	گرید / مشخصه فنی	نوع پایه / ساختار	دما و بسته‌بندی
مولتی متال (MultiMetall)	اپوکسی ترمیم فلزات	پرشده با فولاد	رزین اپوکسی (Epoxy)	-150 °C to +280 °C

۱. معرفی فنی و مشخصات عملکردی مرجع تولیدکننده

MM-metal SS-steel 382 پلیمر-فلز دوجزئی و ماده سازه‌ای MultiMetall آلمان است و طبق TDS رسمی، بهترین داده‌های فنی این خانواده را دارد.

۲. کاربردهای کلیدی محصول در صنایع و دستگاه‌ها (Industries & Equipment)

- بازسازی نشیمنگاه یاتاقان، جای خار و شیارهای V
- پرکردن و تراز کردن زیر پایه ماشین‌آلات (کاربرد سازه‌ای)
- تعمیر قطعات فولادی و چدنی تحت بار

۳. جدول مشخصات فیزیکی، شیمیایی و استانداردهای آزمون تولیدکننده (TDS)

مشخصه فنی / پارامتر آزمایشگاهی	روش آزمون استاندارد	مقدار شاخص (Typical)
پایه	—	پلیمر-فلز دوجزئی (PolymerMetall، پایه اپوکسی)
قوام اجرا	—	خمیری یا مایع
رنگ پس از پخت	—	خاکستری
نسبت اختلاط وزنی (بیس:هاردنر)	—	20 : 1
نسبت اختلاط حجمی	—	8 : 1
زمان کار (Pot life، 20 °C)	—	35 min
زمان پخت (20 °C)	—	24 h
استحکام فشاری (DIN ISO 604)	DIN ISO 604	211 MPa (30,595 psi)
استحکام کششی	—	80 MPa
استحکام خمشی (DIN 53452)	DIN 53452	110 MPa
استحکام برشی کششی	—	30 MPa (روی فولاد)
سختی برینل (DIN 50351)	DIN 50351	55

۴. جدول معادل‌یابی فنی و جایگزین‌های هم‌رده

خمیر ترمیم استنلس استیل دوکن Devcon Stainless Steel Putty (ST) — جایگزین هم‌رده
اپوکسی مایع ترمیم فولاد دوکن Devcon Plastic Steel Liquid (B) — جایگزین هم‌رده
خمیر ترمیم فولاد دوکن Devcon Plastic Steel Putty (A) — جایگزین هم‌رده

تلفن ثابت فروش: ۳۶۴۸۳۴۲۸-۰۲۱ | پشتیبانی تلفنی: ۰۹۰۰۹۶۸۷۰۰۰
آقای قازاریان (کارشناس فروش): ۰۹۰۰۷۰۰۰۸۷۴ | آقای عباسی (کارشناس فروش): ۰۹۱۲۵۳۰۴۲۰۲
خانم خانی (کارشناس فروش): ۰۹۰۰۹۶۸۷۰۰۰