کاتالوگ و دیتاشیت فنی مرجع محصول (TDS)

سیال فلزکاری , روغن برش بی پی Microtrend 219 M WE1

تولیدکننده: اصلی (OEM) | گروه صنعتی: روغن برش، تراش و فلزکاری

برند تولیدکننده	گرید / مشخصه فنی	نوع پایه / ساختار	دما و بسته‌بندی
اصلی (OEM)	ISO VG 32 (برش خالص)	معدنی تصفیه‌شده (Mineral)	-27°C تا +214°C

۱. معرفی فنی و مشخصات عملکردی مرجع تولیدکننده

سیال فلزکاری , روغن برش بی پی Microtrend 219 M WE1 موجود است

۲. کاربردهای کلیدی محصول در صنایع و دستگاه‌ها (Industries & Equipment)

- دستگاه‌ها و تجهیزات هدف: مراکز ماشین‌کاری CNC، دستگاه‌های تراش، فرز، سنگ‌زنی، سوراخ‌کاری عمی
- صنایع مصرف‌کننده کلیدی: صنایع قطعه‌سازی خودرو، تراشکاری و ماشین‌سازی، هوافضا، قالب‌سازی و نو
- شرایط عملیاتی و فنی: عملکرد پایدار در مشخصه فنی ISO VG 32 (برش خالص) با پایه معدنی تصفیه‌شده

۳. جدول مشخصات فیزیکی، شیمیایی و استانداردهای آزمون تولیدکننده (TDS)

مشخصه فنی / پارامتر آزمایشگاهی	روش آزمون استاندارد	مقدار شاخص (Typical)
نوع سیال و گرید	ASTM / ISO / DIN	ISO VG 32 (برش خالص)
گرانروی سینماتیک در 40°C	ASTM D445 / ISO 3104	32 cSt (mm²/s)
گرانروی سینماتیک در 100°C	ASTM D445 / ISO 3104	5.45 cSt (mm²/s)
نوع پایه (محلول/خالص)	ASTM / ISO / DIN	معدنی تصفیه‌شده (Mineral)
پایداری دمای برشکاری	ASTM / ISO / DIN	-27°C تا +214°C
نوع بسته‌بندی	ASTM / ISO / DIN	سطل ۲۰ لیتر / بشکه ۲۰۸ لیتر
pH امولسیون (۵ درصد)	ASTM D1287	خنثی (روغن برش خالص)
نسبت اختلاط با آب	IEC 60814 / ASTM D1533	استفاده خالص (Neat Oil)
مقاومت ضدزنگ چدن/فولاد	ASTM D665 / DIN 51802	1a (ممتاز – ASTM D130)

۴. جدول معادل‌یابی فنی و جایگزین‌های هم‌رده

IR-CUT-MF – محصول مرجع هم‌خانواده در دسته روغن برش، تراش و فلزکاری
Shell / Mobil (ISO VG 32 (بر – معادل بین‌المللی هم‌گرید (ISO VG 32 (برش خالص)) با پایه معدن
Behran / Pars (ISO VG 32 (بر – جایگزین هم‌رده پالایشگاهی مطابق با استاندارد ISO 6743-7 / DI

تلفن ثابت فروش: ۳۶۴۸۳۴۲۸-۰۲۱ | پشتیبانی تلفنی: ۰۹۰۰۹۶۸۷۰۰۰
آقای قازاریان (کارشناس فروش): ۰۹۰۰۷۰۰۰۸۷۴ | آقای عباسی (کارشناس فروش): ۰۹۱۲۵۳۰۴۲۰۲
خانم خانی (کارشناس فروش): ۰۹۰۰۹۶۸۷۰۰۰