Product Information

MOVING YOUR WORLD

LUBRICANTS. TECHNOLOGY. PEOPLE. FUCHS

ECOCOOL BFF 25

Water-miscible metalworking fluid

Description

ECOCOOL BFF 25 is a boron-free, mineral oil containing, water-miscible metalworking fluid that can be used multifunctionally for machining cast iron, steel and all common aluminium alloys. ECOCOOL BFF 25 helps to improve tool life and surface quality. Protection against friction and wear increases economic efficiency.

Application

The product offers a wide range of applications and is recommended for machining cast iron, steel, and aluminum.
For sensitive aluminum alloys, we advise conducting a discoloration test prior to starting the machining process.

Advantages

- Optimised cooling and flushing performance
- Reduces tool wear and extends tool life
- Excellent corrosion protection

Storage Conditions

Minimum shelf life of water soluble metalworking fluid concentrates: 12 months from day of delivery. Prerequisites are the correct storage in unopened, original containers, protection from direct sunlight and rain. The storage temperature should not fall below +5°C or exceed above +40°C. Extensive practical experiences have shown that the characteristics of our products do not deteriorate even if the above-mentioned storage periods are exceeded. We will be pleased to check the product in our FUCHS laboratory for further usability after the minimum storage period has been exceeded.

FUCHS LUBRICANTS SWEDEN AB
Swedenborgsgatan 20B
118 27 Stockholm
SWEDEN

Tel : +46 0775-59 59 59
www.fuchs.com
fse-order@fuchs.com

ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 och IATF 16949

TYPICAL CHARACTERISTICS

Appearance	Visual	Slightly hazy
Colour	Visual	Yellow
Density at 15°C	ASTM D 4052	985 kg/m³
pH 5% in tap water	DIN 51369	9.5
Handheld refractometer factor	SLTM143	1.1

The above data is typical of normal production and must not be taken as a specification. FLV = FUCHS laboratory test procedure

Application concentration

The optimum application concentration must be adapted to the material and machining process.
Recommended concentration depending on material:
Cast iron: 6–7%
Steel: 7–10%
Aluminum 7–10%

Mixing temperatures

The optimum mixing temperature for water and concentrate is 15–20°C. The concentrate should always be added to water, not the other way around.

Recommendations for Finished Machined Parts

To ensure proper handling and long-term preservation of finished parts, we offer a wide range of complementary products:

• RENOCLEAN range – Effective cleaners for removing machining residues, oils, and particles from components after processing.

• ANTICORIT range – Corrosion protection products – Designed to protect metal surfaces from corrosion during storage and transport.

• RENOQUENCH range – Specialized quenching products for heat treatment processes, ensuring optimal cooling and metallurgical properties.

FUCHS LUBRICANTS SWEDEN AB
Swedenborgsgatan 20B
118 27 Stockholm
SWEDEN

Tel : +46 0775-59 59 59
www.fuchs.com
fse-order@fuchs.com

ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 och IATF 16949

These products can be used in combination with ECOCOOL BFF 25 to optimize the entire production process – from machining to final treatment and preservation.

Colour change

Slight colour changes and minor sedimentation in the metalworking fluid concentrate have no influence on the performance and quality of the product.

Advise Application Engineers

The FUCHS Application Engineers will be pleased to provide further assistance.

FUCHS LUBRICANTS SWEDEN AB
Swedenborgsgatan 20B
118 27 Stockholm
SWEDEN

Tel : +46 0775-59 59 59
www.fuchs.com
fse-order@fuchs.com

Informationen i denna produktinformation är baserad på FUCHS erfarenhet och kunskap gällande utveckling och produktion av smörjmedel och representerar den senaste tekniken. Prestandan hos våra produkter kan påverkas av en serie av faktorer, spe-ciellt den specifika användningen, applikationsmetoden, omgivande driftsmiljö, förbehandling av komponenten, tänkbar extern kontaminering etc. Av denna anledning, så är det inte möjligt att göra generella uttalanden om våra produkters funktion. Inform-ationen i denna produktinformation representerar generella, icke bindande anvisningar. Ingen garanti, uttryckt eller underförstått ges om produktens egenskaper eller dess lämplighet för någon angiven applikation.
Vi rekommenderar därför att ni konsulterar en FUCHS applikationsingenjör för att diskutera driftsförhållanden och prestan-dakrav för produkterna innan produkten används. Det är användarens ansvar att testa den funktionella lämpligheten gällande produkten och använda den med motsvarande omsorg.
Våra produkter genomgår ständiga förbättringar. Vi förbehåller oss därför rätten att ändra vårt produktprogram, produkterna och deras tillverkningsprocesser samt alla detaljer i våra produktblad när som helst och utan förvarning, om inte annat föreskrivs i kundspecifika avtal. I och med offentliggörandet av denna produktinformation så upphör alla tidigare utgåvor att gälla.
Alla former av reproduktion kräver föregående skriftliga tillstånd från FUCHS LUBRICANTS SWEDEN AB.

© FUCHS LUBRICANTS SWEDEN AB. Alla rättigheter förbehållna.

FUCHS LUBRICANTS SWEDEN AB
Swedenborgsgatan 20B
118 27 Stockholm
SWEDEN

Tel : +46 0775-59 59 59
www.fuchs.com
fse-order@fuchs.com