پارس روغن پایه

پارس روغن پایه، با بهره گیری از فناوری پالایش برش ویژه ای از نفت خام به وسیله حلال تولید می شود، طبق طبقه بندی انجمن استاندارد امریکا (API) در طبقه بندی روغن پایه های گروه یک قرار می گیرد. همچنین این محصولات شامل کمتر از ۹۰ درصد هیدروکربن های اشباع نشده هستند و شاخص ویسکوزیته آن ها در محدوده بین ۸۵ تا ۱۲۰ قرار دارد.

خواص فیزیکی و شیمیایی	روش آزمون	واحد	مشخصات موردی	
گرید	-	-	SN 150	SN 500
گرانروی کینماتیک در 100 °C	ASTM D-445	cSt	5.3 – 6.8	10.3 – 11.2
شاخص گرانروی	ASTM D-2270	-	Min. 95	Min. 88
دانسیته در 15 °C	ASTM D-4052	kg/m³	0.86-0.88	0.88-0.9
نقطه اشتعال	ASTM D-92	°C	Min. 210	Min. 235
نقطه ریزش	ASTM D-97	°C	Max.-6	Max.-3
رنگ	ASTM D-1500	-	Max. 1.5	Max. 2.0

پارس فوتس اویل

پارس فوتس اویل، محصول جانبی فرآیند تولید پارافین وکس بوده و از طریق روغن گیری از اسلاک وکس تولید می شود. این محصول در صنایع نساجی، چرم، لاستیک و نیز به منظور تولید white oil مورد استفاده قرار می گیرد.

خواص فیزیکی و شیمیایی	روش آزمون	واحد	مشخصات موردی
گرانروی کینماتیک در 100 °C	ASTM D-445	cSt	Min. 5
محتوای روغن	ASTM D-721	wt%	Min. 25
نقطه اشتعال	ASTM D-93	°C	Min. 200
رنگ	ASTM D-1500	-	Max. 4

پارس پارافین وکس

پارس پارافین وکس، محصول جانبی فرآیند موم زدایی است.این محصول بر اساس درصد روغن موجود در ساختار خود، در سه گروه دسته بندی می شود. محصول پارس پارافین در صنایع مختلفی از جمله شمع سازی، کبریت سازی، تولید انواع واکس های براق کننده و نیز در ساخت انواع محافظت کننده های سطوح از خوردگی، صنایع سیم و کابل سازی و همچنین صنایع لاستیک سازی استفاده می گردد.

خواص فیزیکی و شیمیایی	روش آزمون	واحد	مقدار	
			Group III	Group II
رنگ	ASTM D-1500	-	Max. 1	Max. 1
ضریب شکست 70 °C	ASTM D-1218	-	1.43-1.45	1.43-1.45
مقدار روغن	ASTM D-721	%wt	Max. 8	Max. 3.5
نقطه ذوب	ASTM D-87	°C	45-75	45-75

پارس اسلک وکس

پارس اسلک وکس، محصول جانبی واحد موم گیری در فرآیند تولید روغن پایه است و با توجه به میزان گرانروی و مقدار روغن موجود در آن به دو دسته سنگین و سبک طبقه بندی می شود. از کاربرد های این محصول می توان به صنایع ساخت پارچه های ضد آب و صنایع تولید واکس و همچنین کاغذ سازی اشاره نمود.

خواص فیزیکی و شیمیایی	روش آزمون	واحد	مقدار			
			Light Slack Wax		Heavy Slack Wax	
گرید	-	-	8	16	8	16
مقدار روغن	ASTM D-721	%wt	8-16	16-23	8-16	16-23
گرانروی کینماتیک در 100 °C	ASTM D-445	cSt	Max. 5	Max.5	5-7	5-7
نقطه اشتعال	ASTM D-93	°C	Min.195	Min.195	Min.195	Min.195
نقطه ذوب	ASTM D-87	°C	45-65	45-65	45-65	45-65
رنگ	ASTM D-1500	-	Max.2	Max.2	Max.2	Max.2

پارس RPO

پارس RPO، روغنی حاوی ترکیبات آروماتیک و محصول جانبی واحد استخراج با حلال در فرآیند تولید روغن پایه است. این محصول به عنوان ماده اولیه در تولید تایر، قطعات لاستیکی، جاذب های ضربه سیم و کابل مورد استفاده قرار می گیرد.

خواص فیزیکی و شیمیایی	روش آزمون	واحد	مشخصات موردی	
گرید	-	-	Light RPO	Heavy RPO
گرانروی کینماتیک در 100 °C	ASTM D-445	%	3-28	28-100
نقطه اشتعال	ASTM D-93	cSt	Min.200	Min.210
نقطه آنیلین	ASTM D-611	°C	15-45	15-45
رنگ	ASTM D 1500	°C	Min.8	Min.8
ضریب شکست در 70 °C	ASTM D-1218	-	1.4-1.6	1.4-1.6