# روغن کمپرسور یخ سازی

**ایرانول LPT** با استفاده از روغن پایه پارافینیک حاصل از پالایش برشی از نفت خام و مواد افزودنی مناسب تولید گردیده است.

## موارد کاربرد

- این روغن جهت استفاده در کمپرسورهای یخ سازی که با گاز آمونیاک کار می‌کنند مناسب می باشد.
- کلیه کمپرسور های تبریدی صنعتی که در سیستم آنها مخزن جداکننده گاز از روغن وجود داشته باشد.

## خصوصیات

- پایین بودن نقطه ریزش
- پایداری شیمیایی مناسب

## مشخصات (حد معمول)

| مشخصات فیزیکی و شیمیایی | 32 | 46 | 68 | روش آزمون ASTM |
|---|---|---|---|---|
| گرانروی کینماتیک در 40°C ، cSt | ۳۲ | ۴۶ | ۶۸ | D-445 |
| نقطه اشتعال، °C | ۱۹۵ | ۲۱۰ | ۲۱۰ | D-92 |
| نقطه ریزش، °C | -۳۰ | -۲۷ | -۲۴ | D-97 |
| دانسیته در 15 °C ، $Kg/m^3$ | ۸۷۰ | ۸۷۵ | ۸۸۰ | D-1298 |
| میزان آب | NIL | | | CRACKLE TEST |

## نوع بسته بندی

- پشکه **۲۰۸** لیتری

**ایرانول LPT- G** با استفاده از روغن پایه نفتنیک گزینش شده تولید گردیده است.

## موارد کاربرد

- قابل استفاده در کلیه کمپرسورهای تبریدی با گاز خنک کننده آمونیاکی و هیدروکربن‌های R12-R22

## خصوصیات

- روغن پایه نفتنیک با کیفیت عالی
- پایین بودن نقطه ریزش
- خاصیت روانکار مناسب بویژه در دماهای عملیاتی بسیار پایین
- پایداری شیمیایی در تماس با گاز خنک کننده

مشخصات ( حد معمول)

| مشخصات فیزیکی و شیمیایی | 68 | روش آزمون ASTM |
|---|---|---|
| گرانروی کینماتیک در 40°C ، cSt | ۶۸ | D-445 |
| نقطه اشتعال، °C | ۱۹۵ | D-92 |
| نقطه ریزش، °C | -۲۴ | D-97 |
| دانسیته در 15 °C ، $Kg/m^3$ | ۹۱۰ | D-1298 |
| مقاومت دي الكتريک، KV | ۴۵ | D-1401 |
| عدد اسیدی کل، mgKOH/g | ۰/۰۵ | D-664 |

✱ نوع بسته بندی

- بشکه ۲۰۸ لیتری