روغن توربین(آب، بخار، گاز) با کارایی عالی

ایرانول HBX II با استفاده از روغن پایه گروه II و مواد افزودنی مناسب، با طراحی ویژه برای بهبود خاصیت پایداری در مقابل اکسیداسیون، حرارت و افزایش عمر روغن در شرایط عملیاتی تولید گردیده است.

سطوح کارایی

- DIN 51515, part I, II
- General Electric GEK-32568 A/C
- BS 489
- Alstom HTGD 90 117 V0001S

موارد کاربرد

- مناسب جهت استفاده در توربین‌های گاز، بخار ، آب و توربو کمپرسورها
- مورد مصرف در سیکل‌های ترکیبی نیروگاه‌های برق، پالایشگاه‌ها نفت و گاز و مجتمع های پتروشیمی و خطوط انتقال نفت و گاز

خصوصیات

- خاصیت پایداری عالی در مقابل اکسیداسیون، حرارت، زنگ‌زدگی و خوردگی قطعات
- قابلیت جداپذیری ممتاز از آب و رهاسازی خوب هوا
- مقاومت در برابر ایجاد کف، رسوب و آلودگی در سیستم
- افزایش عمر سیستم

مشخصات (حد معمول)

مشخصات فیزیکی و شیمیایی	32	46	68	روش آزمون ASTM
گرانروی کینماتیک در 40 °C، cSt	۳۲	۴۶	۶۸	D-445
شاخص گرانروی (VI)	۱۰۵	۱۰۵	۱۰۰	D- 2270
نقطه اشتعال، °C	۲۰۰	۲۰۵	۲۱۵	D-92
نقطه ریزش، °C	-۱۵	-۱۵	-۱۵	D-97
دانسیته در 15 °C، Kg/m^3	۸۶۵	۸۶۵	۸۸۰	D-1298
عدد اسیدی ، mg KOH/g	۰/۱	۰/۱	۰/۱	D-664
میزان جدا شدن از آب	Pass			D-1401
خوردگی مس در 100°C	Class 1a			D-130
مقاومت در مقابل زنگ زدگی	Pass			D-665 Method A

***** نوع بسته بندی

- بشکه ۲۰۸ لیتری