روغـن تـوربیـن بخـــار

ایرانول HB با استفاده از روغن پایه پارافینیک بسیار مرغوب حاصل از پالایش برشی از نفت خام و انجام فرآیند هیدروژناسیون و مواد افزودنی مناسب تولید گردیده است.

سطوح کارایی

- DIN 51515,part I, II
- BS 489
- General Electric GEK-32568 A/C
- Alsthom HTGD 90117 V0001 S

موارد کاربرد

- توربین های بخار، دنده های صنعتی با سرعت بالا و یاتاقان های ویژه صنعتی در مواقعی که سطوح کارآیی فوق توسط سازنده توصیه گردیده است .

خصوصیات

- محافظت عالی در مقابل زنگ زدگی و خوردگی قطعات
- پایداری مناسب در مقابل اکسیداسیون و حرارت
- قابلیت جدا پذیری عالی از آب و هوا و افزایش عمر سیستم

مشخصات (حد معمول)

مشخصات فیزیکی و شیمیایی	32	46	68	100	روش آزمون ASTM
	HB 65	HB 80	HB 100	HB 125	
گرانروی کینماتیک در 40°C ، cSt	۳۲	۴۶	۶۸	۱۰۰	D-445
شاخص گرانروی (VI)	۹۵	۹۵	۹۵	۹۵	D-2270
نقطه اشتعال، °C	۱۹۵	۲۰۵	۲۱۵	۲۲۵	D-92
نقطه ریزش، °C	-۶	-۶	-۶	-۶	D-97
دانسیته در 15 °C ، Kg/m^3	۸۷۰	۸۷۵	۸۸۰	۸۸۵	D-1298
عدد اسیدی ، mg KOH/g	۰/۱۵	۰/۱۵	۰/۱۵	۰/۱۵	D-664
خوردگی مس در 100 °C	Class 1a				D-130
جدا شدن از آب	Pass				D-1401

✱ نوع بسته بندی

- بشکه ۲۰۸ لیتری