ایرانول P با استفاده از روغن پایه پارافینیک مرغوب حاصل از پالایش برشی از نفت خام و مواد افزودنی ویژه تولید گردیده است.

سطوح کارایی

- AIST 224(former US. STEEL 224)
- DIN 51517 Part III

موارد کاربرد

- نوعی خاص از روغنهای دنده ی صنعتی مناسب جهت استفاده در دنده های حلزونی، جناقی، مارپیچی و انتقال نیرو در صنایع فولاد، ذوب و نورد و یاتاقانهای تخت و غلطکی و دیگر سیستم‌های گردشی که دارای سطح کیفیت تعریف شده می باشند.
- مناسب جهت روانکاری پاششی و چکه‌ای

خصوصیات

- قابلیت جداپذیری عالی از آب
- پایداری اکسیداسیون در دماهای بالا (بالای 95°C) و مقاومت در برابر تشکیل لجن های اسیدی
- دارای خواص ضد سائیدگی و مقاومت در برابر فشار بالا

مشخصات (حد معمول)

مشخصات فیزیکی و شیمیایی	مقدار	روش آزمون ASTM
گرانروی کینماتیک در 100°C، cSt	۲۷	D-445
شاخص گرانروی (VI)	۹۵	D-2270
نقطه اشتعال، °C	۲۴۰	D-92
نقطه ریزش، °C	-۹	D-97
دانسیته در 15 °C ، Kg/m^3	۹۰۰	D-1298
خوردگی مس در 100 °C	Class 1b	D-130

نوع بسته بندی

- بشکه ۲۰۸ لیتری

ایرانول MC با استفاده از روغن پایه پارافینیک مرغوب حاصل از پالایش برشی از نفت خام و مواد افزودنی ویژه تولید گردیده است.

سطوح کارایی

- AIST 224(former US. STEEL 224)
- DIN 51517 Part III

موارد کاربرد

- نوعی خاص از دنده صنعتی مناسب جهت استفاده در دنده های حلزونی، جناقی، مارپیچی و انتقال نیرو در صنایع فولاد، ذوب، نورد و یا یاتاقان‌های تخت و غلطکی و دیگر سیستم های گردشی که سطح کارایی فوق توسط سازنده توصیه گردیده است.

خصوصیات

- قابلیت جداپذیری عالی از آب
- پایداری اکسیداسیون در دماهای بالا (بالای 95°C) و مقاومت در برابر تشکیل لجن های اسیدی
- دارای خواص ضد سائیدگی و مقاومت در برابر فشار بالا
- حاوی مواد افزودنی ضد کف که جعبه دنده ها را در برابر سائیدگی محافظت می کنند.
- حاوی موادافزودنی ضد زنگ و خوردگی که سطوح دنده‌ها را در برابر خوردگی و زنگ زدگی حفظ می نمایند.

مشخصات (حد معمول)

مشخصات فیزیکی و شیمیایی	MC14	MC20	روش آزمون ASTM
گرانروی کینماتیک در 40°C ، cSt	۱۵۰	۳۲۰	D-445
شاخص گرانروی (VI)	۹۵	۹۵	D-2270
نقطه اشتعال، °C	۲۳۰	۲۴۰	D-92
نقطه ریزش، °C	-۱۵	-۱۵	D-97
دانسیته در 15 °C ، Kg/m^3	۸۹۰	۹۰۰	D-1298
خوردگی مس در 100 °C	Class 1b		D-130

* نوع بسته بندی

- بشکه ۲۰۸ لیتری

ایرانول ترانس C با استفاده از روغن حاصل از پالایش ISO RECYCLE و جهت ترانس‌های با ولتاژ کم تولید گردیده است.

سطوح کارایی

- IEC 296 Class-I
- INSO 2661

موارد کاربرد

- در کلیه ترانسفورماتورهای افزاینده و کاهنده برق و کلیدهای قطع و وصل که سطوح کارایی فوق توسط سازنده دستگاه توصیه گردیده است.

خصوصیات

- قابلیت انتقال حرارت بالا
- مناسب جهت دماهای عملیاتی پایین
- پایداری شیمیایی و حرارتی که منجر به افزایش زمان کارکرد و طول عمر روغن می گردد.
- خاصیت گرانروی پایین

مشخصات (حد معمول)

مشخصات فیزیکی و شیمیایی	ترانس C	روش آزمون ASTM
گرانروی کینماتیک در 40 °C ، cSt	۱۶	D-445
مقاومت دی الکتریک، KV	۳۰	IEC 156 II
فاکتور اتلاف دی الکتریک	<۰/۰۰۵	IEC 247
نقطه اشتعال، °C	۱۴۰	D-93
نقطه ریزش، °C	-۳۰	D-97
دانسیته در15 °C، Kg/m^3	۸۶۰	D-1298
اسیدیته ، mg KOH/g	۰/۰۳	D-664
پایداری اکسیداسیون	۱/۵	BS 148
لجن اسیدی، %WT	۰/۳	

***** نوع بسته بندی

- بشکه **۲۰۸** لیتری

ایرانول ترانس D با استفاده از روغن پایه نفتنیک گزینش شده، بدون مواد بازدارنده و خواص دی الکتریک عالی و نقطه‌ی ریزش پایین جهت مصرف در سیستم‌های الکتریکی که خاصیت اکسیداسیون معمولی مورد نیاز باشد، تولید گردیده است.

سطوح کارایی

- IEC 60296:2003

موارد کاربرد

- در کلیه‌ی ترانسفورماتورهای افزاینده و کاهنده‌ی برق، کلیدهای قطع و وصل و سایر تجهیزات الکتریکی که سطوح کیفیت فوق توسط سازنده دستگاه توصیه گردیده است.

خصوصیات

- حلالیت عالی و قابلیت معلق کنندگی مناسب به منظور جلوگیری از رسوب لجن در حین عملیات و ممانعت از مسدود شدن کانالهای ترانسفورماتور
- خاصیت اکسیداسیون مناسب
- گرانروی پایین برای بهبود بخشیدن به خاصیت انتقال حرارت در سیستم

مشخصات (حد معمول)

مشخصات فیزیکی و شیمیایی	ترانس D	ترانس DN	روش آزمون ASTM
گرانروی کینماتیک در 40°C، cSt	۱۱	۹/۵	D-445
مقاومت دی الکتریک، KV	۵۰	۳۰	IEC 60156
نقطه اشتعال، °C	۱۴۰	۱۴۰	D-93
نقطه ریزش، °C	-۴۰	-۴۰	D-97
دانسیته در 15 °C ، Kg/m^3	۸۸۵	۸۸۵	D-1298

✱ نوع بسته بندی

- بشکه ۲۰۸ لیتری

روغن انتقال حرارت سینتتیک

ایرانول HT-S روغن انتقال حرارت با استفاده از روغن پایه تمام سینتتیک که مشخصات مورد نیاز سیستم های بسته را تامین می‌نماید، طراحی گردیده است.

موارد کاربرد

- در سیستم های انتقال حرارت بسته تا حداکثر دمای کارکرد ۳۵۰ °C
- در سیستم های انتقال حرارت باز تا حداکثر دمای کارکرد ۲۱۰ °C
- در نصب و راه اندازی دستگاه هایی که حداقل دمای خاموش کردن آنها کمتر از ۱۵ °C- نباشد.

خصوصیات

- پایداری حرارتی و پایداری اکسیداسیون عالی و مقاومت در برابر شکست مولکولی
- بازده حرارتی عالی در جذب و هدایت گرما
- بهینه سازی نقطه اشتعال، نقطه تبخیر و کنترل فراریت برای کاهش فشار بخار در دماهای بالا
- افزایش زمان کارکرد سیال و کاهش هزینه های عملیاتی

مشخصات (حد معمول)

مشخصات فیزیکی و شیمیایی	مقدار	روش آزمون ASTM
رنگ	۰/۵	D-1500
گرانروی کینماتیک در 40°C، cSt	۳۲	D-445
شاخص گرانروی (VI)	۱۲۰	D-2270
نقطه اشتعال، °C	۲۱۵	D-92
نقطه ریزش، °C	-۱۵	D-97
دانسیته در 15 °C، Kg/m^3	۸۴۵	D-1298
خوردگی مس در 100 °C	Class 1a	D-130
دامنه تقطیر IBP، °C	۳۹۵	D-1160

* نوع بسته بندی

- بشکه ۲۰۸ لیتری

روغن انتقال حـــرارت

ایرانول HT-B با استفاده از روغن پایه پارافینیک بسیار مرغوب حاصل از پالایش برشی از نفت خام و انجام فرآیند هیدروژناسیون (Full Hydro Finishing) تولید گردیده است. روغن پایه‌ی این محصول به گونه‌ای جداسازی و انتخاب گردیده است که مشخصات مورد نیاز، به خصوص از نظر عدم ایجـاد بخار روغن در سیستم را تأمین نمـاید.

موارد کاربرد

- در سیستم‌های انتقال حرارت بسته‌ای استفاده می‌شود که تا حداکثر دمای ۳۰۰ °C کار می‌کنند.
- در سیستم‌های انتقال حرارت بازی که تا حداکثر دمای ۱۸۰ °C کار می‌کنند توصیه می‌شود.
- در نصب و راه اندازی دستگاه‌هایی که حداقل دمای خاموش کردن آنها کمتر از ۷- °C نباشد.

خصوصیات

- پایداری حرارتی و اکسیداسیون عالی
- کاهش ایجاد رسوب
- پایداری اکسیداسیون و عدم تشکیل لجن در دمای عملیاتی بالا با استفاده از مواد افزودنی بازدارنده اکسیداسیون که منجر به افزایش طول عمر روغن می‌گردد.
- بازده حرارتی بالا در جذب و هدایت گرما
- پایداری حرارتی بالا که زمان کارکرد سیال را افزایش می‌دهد و از شکست مولکولی سیال جلوگیری می‌نماید.

مشخصات (حد معمول)

مشخصات فیزیکی و شیمیایی	مقدار	روش آزمون ASTM
گرانروی کینماتیک در 40°C ، cSt	۳۲	D-445
شاخص گرانروی (VI)	۹۵	D-2270
نقطه اشتعال، °C	۲۱۵	D-92
نقطه ریزش، °C	-۶	D-97
دانسیته در 15 °C ، Kg/m^3	۸۷۰	D-1298
دامنه تقطیر IBP، °C	۳۳۰	D-1160

* نوع بسته بندی
- بشکه ۲۰۸ لیتری

روغن عملیات حرارتی

ایرانول CQ با استفاده از روغن پایه پارافینیک مرغوب حاصل از پالایش نفت خام و انجام فرآیند هیدروژناسیون و همچنین مواد افزودنی مناسب تولید گردیده است.

موارد کاربرد

- مناسب جهت مصارف عمومی عملیات حرارتی سرد (Cold Quenching Oil) خصوصاً در مواردی که ویژگی های مورد نظر برای شرایط سخت مورد نیاز نباشد.

خصوصیات

- پایداری اکسیداسیون و حرارتی
- کاهش تشکیل رسوب بر روی قطعات
- کاهش تأثیرات اسیدی و کاهش لجن
- خاصیت Birght Quenching

مشخصات (حد معمول)

مشخصات فیزیکی و شیمیایی	مقدار	روش آزمون ASTM
گرانروی کینماتیک در 40°C، cSt	۲۵	D-445
شاخص گرانروی (VI)	۱۰۰	D-2270
نقطه اشتعال، °C	۱۹۵	D-92
نقطه ریزش، °C	-۶	D-97
دانسیته در 15 °C، Kg/m^3	۸۷۰	D-1298
خوردگی مس در 100 °C	Class 1a	D-130
مقاومت در مقابل زنگ زدگی	PASS	D-665 Method A

نوع بسته بندی

- بشکه ۲۰۸ لیتری

روغن دو منظوره تراکتور و ماشین آلات کشاورزی

ایرانول UTTO با استفاده از روغن پایه نیمه سینتتیک گزینش شده و مواد افزودنی ضد سائیدگی، ضدزنگ زدگی و ضد اکسیداسیون تولید گردیده است.

سطوح کارایی

- API GL-4
- Allison C-4
- ZF TE ML 06
- John Deere J20C
- Massey Ferguson M1135,M1143

موارد کاربرد

- جهت روانکاری جعبه دنده و سیستم های هیدرولیک و انتقال قدرت در تراکتور، ماشین آلات کشاورزی و تجهیزات راهسازی و معادن

خصوصیات

- خاصیت عالي ضد سائیدگی و تحمل بار
- محافظت عالی در مقابل خوردگی و فرسایش و افزایش طول عمر دنده و یاتاقان ها
- پایداری حرارتی و مقاومت عالی در برابر اکسیداسیون که باعث افزایش طول عمر روغن می‌گردد.
- روانکاری مناسب کلیه‌ی قسمت‌های هیدرولیک و گیربکس تراکتور در دماهای پایین

مشخصات (حد معمول)

مشخصات فیزیکی و شیمیایی	10W-30	80W	85W*	روش آزمون ASTM
گرانروی کینماتیک در 40°C، cSt	۱۰	۱۰	۱۵	D-445
شاخص گرانروی (VI)	۱۴۵	۱۴۵	۱۱۰	D-2270
نقطه اشتعال، °C	۲۰۰	۲۱۰	۲۲۰	D-92
نقطه ریزش، °C	– ۳۶	– ۳۶	– ۲۴	D-97
دانسیته در 15 °C، Kg/m^3	۸۷۰	۸۶۰	۸۹۰	D-1298

*با پایه معدنی

نوع بسته بندی

- بشکه ۲۰۸ لیتری

روغن چند منظوره تراکتور

ایرانول STOU با استفاده از روغن پایه نیمه سینتتیک گزینش شده و مواد افزودنی مناسب جهت استفاده در موتور، جعبه دنده و سیستم هیدرولیک تراکتور تولید گردیده است.

سطوح کارایی

- API CF-4
- API GL-4
- API CD/SE
- Massey Ferguson CMS M1139
- ACEA E2
- MB 228.1
- John Deere J27
- STOU Specification

موارد کاربرد

- جهت روانکاری موتورهای سوپر شارژ و توربوشارژ، جعبه دنده، دیفرانسیل و سیستم های هیدرولیک در تراکتور و ماشین آلات کشاورزی

خصوصیات

- استفاده از یک نوع روغن برای روانکاری کلیه قسمت های تراکتور
- خاصیت عالی ضد سائیدگی و ممانعت از خوردگی قطعات موتور
- خاصیت پاک کنندگی و معلق کنندگی مناسب
- خاصیت ضد اکسیداسیون و پایداری حرارتی

مشخصات (حد معمول)

مشخصات فیزیکی و شیمیایی	10W-30	15W-40	روش آزمون ASTM
گرانروی کینماتیک در 100°C، cSt	۱۱	۱۵/۵	D-445
شاخص گرانروی (VI)	۱۳۰	۱۳۰	D-2270
نقطه اشتعال، °C	۲۰۰	۲۱۰	D-92
نقطه ریزش، °C	-۳۳	-۲۷	D-97
دانسیته در 15°C، kg/m^3	۸۷۰	۸۷۵	D-1298
عدد قلیایی کل، mg KOH/g	۱۰	۱۰	D-2896
گرانروی در سرما، cP	در -۲۵° C ≤۷۰۰۰	در -۲۰° C ≤۷۰۰۰	D-5293

نوع بسته بندی

- سطل ۲۰ لیتری
- بشکه ۲۰۸ لیتری

ایرانول MF با استفاده از روغن پایه پارافینیک حاصل از پالایش برشی از نفت خام و مواد افزودنی مناسب تولید گردیده است.

موارد کاربرد

- سیال امولسیون شونده جهت روانکاری و خنک کاری انواع عملیات فلزکاری و ماشین کاری

خصوصیات

- تشکیل امولسیون پایدار
- خاصیت ضد زنگ، ضد کف و ضد خوردگی عالی
- قابلیت حذف حرارت از منطقه عملیاتی فلزکاری
- مقاومت در برابر فساد و رشد باکتری
- خاصیت عدم لکه گذاری
- سازگار با آب شهر برای تهیه امولسیون (حداکثر ppm ۳۰۰ سختی کل)
- خاصیت ممانعت در جوش خوردن براده یا قطعه کار با ابزار

مشخصات (حد معمول)

مشخصات فیزیکی و شیمیایی	مقدار	روش آزمون ASTM
گرانروی کینماتیک در cSt ،40°C	۵۵	D-445
پایداری امولسیون	PASS	—
pH محلول 5% با آب مقطر	۸	—

* نوع بسته بندی

- بشکه ۲۰۸ لیتری

ایرانول CT-F1 با استفاده از روغن پایه پارافینیک حاصل از پالایش برشی از نفت خام و ماده افزودنی مناسب، حاوی ترکیبات سولفور فعال، کلر، روغن چرب و عاری از هرگونه ترکیبات سولفور غیر فعال تولید گردیده است. این محصول به صورت خالص (بدون نیاز به انحلال در آب) مورد استفاده قرار می گیرد.

موارد کاربرد

- جهت روانکاری در انواع عملیات برش و تراش کاری در مواردی که سطح بسیار صاف و صیقلی قطعه مد نظر باشد.

خصوصیات

- خاصیت ضد زنگ و ضد کف و ضد خوردگی عالی
- دارای طول عمر طولانی در شرایط عملیاتی
- قابلیت حذف حرارت از منطقه عملیاتی برشکاری
- مقاومت در برابر سرما و ممانعت از جدا شدن ماده‌ی افزودنی به هنگام نگهداری

مشخصات (حد معمول)

مشخصات فیزیکی و شیمیایی	مقدار	روش آزمون ASTM
گرانروی کینماتیک در 40 °C، cSt	۳۴	D-445
شاخص گرانروی (VI)	۱۰۵	D-2270
نقطه اشتعال، °C	۲۰۰	D-92
نقطه ریزش، °C	-۶	D-97
دانسیته در 15 °C، Kg/m^3	۸۷۵	D-1298

نوع بسته بندی

- بشکه ۲۰۸ لیتری

ایرانول MTS با استفاده از روغن پایه پارافینیک بسیار مرغوب حاصل از پالایش برشی از نفت خام و انجام فرآیند هیدروژناسیون و مواد افزودنی مناسب تولید گردیده است.

سطوح کارایی

- DIN 51524 Part II
- DIN 51517 Part III
- US-Steel 224
- AGMA 9005 E02 (EP)

موارد کاربرد

- در روانکاری ماشین ابزارها، ماشین آلات هیدرولیکی، دستگاه های کشویی، چرخ دنده های صنعتی و مواردی که سطوح کارآیی فوق توصیه گردیده است.

خصوصیات

- خاصیت پایداری عالی در مقابل اکسیداسیون و حرارت
- محافظت عالی در مقابل زنگ‌زدگی و خوردگی قطعات
- قابلیت جداپذیری عالی از آب
- محافظت بالا در برابر سایش و تحمل بار

مشخصات (حد معمول)

مشخصات فیزیکی و شیمیایی	68	150	220	روش آزمون ASTM
گرانروی کینماتیک در 40°C ، cSt	۶۸	۱۵۰	۲۲۰	D-445
شاخص گرانروی (VI)	۹۵	۹۵	۹۵	D-2270
نقطه اشتعال، °C	۲۱۰	۲۳۰	۲۴۰	D-92
نقطه ریزش، °C	-۱۲	-۱۲	-۱۲	D-97
دانسیته در 15 °C ، Kg/m^3	۸۷۵	۸۸۰	۸۹۰	D-1298
خوردگی مس در 100 °C	Class 1b			D-130
میزان جدا شدن آب	PASS			D-1401

* نوع بسته بندی

- بشکه ۲۰۸ لیتری

روغن شستشو

ایرانول FL-S، روغن شستشوی صنعتی با روغن پایه مرغوب گروه II و مواد افزودنی مناسب تولید گردیده است.

موارد کاربرد

- این محصول یک روغن شستشوی غیر شوینده است که برای استفاده در سیستم های هیدرولیک، توربین یا انتقال حرارت مناسب بوده و نیاز به تمیز کردن و تخلیه کامل مایع قبل از شارژ مجدد دارد.

خصوصیات

- این روغن حاوی مواد شوینده نمی‌باشد و میتوان با اطمینان در سیستم هایی که در آنها نیاز به عدم آلودگی از کلسیم، مواد شوینده و یا مواد صابونی، ضروری است استفاده کرد.
- بر پایه هیدروکربن ساخته شده و به شدت تحت فرآیند هیدروکراکر قرار گرفته است.
- این محصول دارای مقدار گوگرد بسیار پایین می‌باشد.

مشخصات (حد معمول)

مشخصات فیزیکی و شیمیایی	32	روش آزمون ASTM
گرانروی کینماتیک در 40°C، cSt	۳۰/۵	D-445
نقطه اشتعال، °C	۲۲۵	D-92
نقطه ریزش، °C	-۲۷	D-97
دانسیته در 15 °C، Kg/m^3	۸۵۵	D-1298

نوع بسته بندی

- بشکه ۲۰۸ لیتری

ایرانول FL با استفاده از روغن پایه پارافینیک حاصل از پالایش برشی از نفت خام تولید گردیده است.

موارد کاربرد

- مناسب جهت شستشوی سیستم های روانکاری صنعتی به استثنای توربین
- استفاده از این روغن به عنوان روغن فلاشینگ، پس از نصب و قبل از راه اندازی اولیه و یا به هنگام تعویض روغن توصیه می شود.

خصوصیات

- دارای خاصیت پایداری اکسیداسیون مناسب و پاک کنندگی طبیعی که باعث پاک کردن دوده و سایر آلودگی‌ها می‌گردد.

مشخصات (حد معمول)

مشخصات فیزیکی و شیمیایی	مقدار	روش آزمون ASTM
گرانروی کینماتیک در 40°C ، cSt	۳۲	D-445
شاخص گرانروی (VI)	۹۰	D-2270
نقطه اشتعال، °C	۱۹۵	D-92
نقطه ریزش، °C	۶ -	D-97
دانسیته در 15 °C ، Kg/m^3	۸۷۰	D-1298

نوع بسته بندی

- بشکه ۲۰۸ لیتری

ایرانول دوک با استفاده از روغن پایه پارافینیک حاصل از پالایش برشی از نفت خام تولید گردیده است.

موارد کاربرد

- در صنایع نساجی و جهت روانکاری دوک های نساجی مورد استفاده قرار می‌گیرد.

مشخصات (حد معمول)

مشخصات فیزیکی و شیمیایی	32	32-آبادان	46	68	100	روش آزمون ASTM
گرانروی کینماتیک در 40 °C ، cSt	۳۲	۳۲	۴۶	۶۸	۱۰۰	D-445
دانسیته در 15 °C، kg/m^3	۸۷۰	۸۷۰	۸۷۵	۸۸۰	۸۸۵	D-1298
نقطه اشتعال، °C	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۵	۲۱۸	۲۳۰	D-92
نقطه ریزش، °C	-۶	-۳	-۶	-۶	-۶	D-97

* نوع بسته بندی

- بشکه ۲۰۸ لیتری

ایرانول قطره با استفاده از روغن پایه پارافینیک حاصل از پالایش برشی از نفت خام و مواد افزودنی مناسب با خاصیت پایین آوردن نقطه ریزش تولید گردیده است.

موارد کاربرد

- روغن مناسب جهت سیستم های روانکاری قطره ای، روانکاری شفت و غلاف پمپهای چاه عمیق و سایر روانکاری های عمومی ساده

مشخصات (حد معمول)

مشخصات فیزیکی و شیمیایی	10	روش آزمون ASTM
گرانروی کینماتیک در 40°C ، cSt	۳۲	D-445
شاخص گرانروی (VI)	۸۵	D-2270
نقطه اشتعال، °C	۱۹۵	D-92
نقطه ریزش، °C	-۹	D-97
دانسیته در 15 °C ، Kg/m^3	۸۸۰	D-1298

نوع بسته بندی

- بشکه ۲۰۸ لیتری

ایرانول کمک فنر با استفاده از روغن پایه نیمه سینتتیک و مواد افزودنی مناسب جهت استفاده از در تمام فصول سال تولید گردیده است.

موارد کاربرد

- روغن مناسب برای کمک فنر خودرو و موتور سیکلت

خصوصیات

- پایداری شیمیایی عالی
- مقاومت در برابر سائیدگی و خوردگی
- سازگاری با آب بندها
- نقطه ریزش پایین
- افزایش طول عمر کمک فنر

مشخصات (حد معمول)

مشخصات فیزیکی و شیمیایی	مقدار	روش آزمون ASTM
گرانروی کینماتیک در 40°C	۱۶	D-445
گرانروی کینماتیک در 100°C	۴	D-445
شاخص گرانروی (VI)	۱۳۰	D-2270
نقطه اشتعال، °C	۱۵۰	D-92
نقطه ریزش، °C	-۴۰	D-97
دانسیته در 15 °C ، Kg/m^3	۸۲۵	D-1298

نوع بسته بندی

- بشکه ۲۰۸ لیتری