



Früher Bekannt As: **Shell Morlina**

# Shell Morlina S2 B 680

- Zuverlässiger Schutz
- Industrieanwendung
- Wasserabweisend

## Lager- und Umlauföl

Shell Morlina S2 B Öle wurden für den Einsatz in Lagern und industriellen Umlaufsystemen entwickelt sowie für Anwendungen, die keine Hochdruckzusätze (EP) benötigen. Sie eignen sich besonders für Anwendungen, die ein gutes Wasserabscheidevermögen und eine hohe Oxidationsbeständigkeit fordern und erfüllen die Anforderungen von Morgan Construction Company und Danieli.

## DESIGNED TO MEET CHALLENGES

### Eigenschaften

- **Lange Öllebensdauer - Einsparung von Wartungskosten**  
Shell Morlina S2 B Öle werden mit bewährten Korrosions- und Oxidationsschutz-Additiven hergestellt und unterstützen so eine gleichbleibende Performance und Schutz während des gesamten Wartungsintervalls.
- **Zuverlässiger Verschleiß- und Korrosionsschutz**  
Shell Morlina S2 B Öle helfen die Lebensdauer von Lagern und Umlaufsystemen zu verlängern durch:
  - Gutes Wasserabscheidevermögen, welches dazu beiträgt, dass der kritische Ölfilm zwischen den hochbeanspruchten Komponenten erhalten bleibt
  - Gutes Luftabscheidevermögen, welches dazu beiträgt Kavitation zu minimieren und so entsprechende Schäden an Komponenten, wie z.B. Pumpen, zu verhindern
  - Guter Schutz vor Korrosion, Oxidation und Emulsionsbildung, auch bei Anwesenheit von Wasser
- **Reduzierung des Wartungsbedarfs**  
Shell Morlina S2 B Öle, hergestellt aus hochwertigen Grundölen, unterstützen durch ihr gutes Wasserabscheide- und Luftabscheidevermögen eine effiziente Schmierung von Maschinen und Anlagen.

### Hauptanwendungsbereiche



- **Industrielle Umlaufsysteme**
- **Ölgeschmierte Lager**  
Geeignet für die meisten Maschinen, die ölgeschmierte Flächen und Lager enthalten sowie andere allgemeine Anwendungen.
- **Rollen- und Kugellager**
- **Geschlossene Industriegetriebe**  
Für niedrig oder moderat beanspruchte Getriebe, wenn keine EP-Eigenschaften gefordert sind.

### Spezifikationen, Freigaben und Empfehlungen

- Morgan MORGOIL® Schmiermittel Spezifikationen (New Oil Rev. 1.1) (MORGOIL ist eine registrierte Handelsmarke der Morgan Construction Company)
- Danieli Standard 6.124249.F
- DIN 51517-1 – Typ C
- DIN 51517-2 – Typ CL  
Für eine Liste aller OEM Freigaben und Empfehlungen wenden Sie sich bitte an den Ihnen bekannten Shell Ansprechpartner.

### Verträglichkeit und Mischbarkeit

- **Kompatibilität mit Umgebungsmaterialien**  
Shell Morlina S2 B Öle sind kompatibel mit Dichtungsmaterialien und Farbanstrichen, die normalerweise für Mineralöle geeignet sind.

## Typische Kennwerte

| Eigenschaften                                             | Methode                  |            | Shell Morlina S2 B 680 |
|-----------------------------------------------------------|--------------------------|------------|------------------------|
| ISO-Viskositätsklasse (ISO VG)                            |                          |            | 680                    |
| Kinematische Viskosität @40 °C                            | mm <sup>2</sup> /s       | ASTM D445  | 680                    |
| Kinematische Viskosität @100 °C                           | mm <sup>2</sup> /s       | ASTM D445  | 37                     |
| Dichte @15 °C                                             | kg/m <sup>3</sup>        | ISO 12185  | 910                    |
| Viskositätsindex                                          |                          |            | min 85                 |
| Flammpunkt (COC)                                          | °C                       | ISO 2592   | 300                    |
| Pourpoint                                                 | °C                       | ISO 3016   | –9                     |
| Korrosionstest, entmineralisiertes Wasser                 |                          |            | Bestanden              |
| Demulgiervermögen - @82°C (wenn nicht spezifiziert bei *) | Min                      | ASTM D1401 | min 40                 |
| Alterungsverhalten: TOST                                  | Std                      | ASTM D943  | min 1000               |
| Oxidationsstabilität: RPVOT                               | Min                      | ASTM 2272  | min 300                |
| Schaumverhalten, Seq II                                   | ml Schaum nach 0 /10 Min | ASTM D892  | 20/0                   |

Diese Kennwerte sind typisch für die aktuelle Produktion. Durch die Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenveränderungen bleiben vorbehalten. \*@54°C

## Gesundheits-, Sicherheits- und Umwelthinweise

- Weitergehende Informationen zum Arbeitsschutz entnehmen Sie im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt, dies finden Sie unter [www.Shell.de/datenblaetter](http://www.Shell.de/datenblaetter)
- Schützen Sie die Umwelt  
Bringen Sie Altöl zu einer autorisierten Sammelstelle.  
Entsorgen Sie es nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer.

## Zusätzliche Informationen

- Hinweis  
Für Informationen zu anderen nicht in dieser Broschüre enthaltenen Anwendungen wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.

